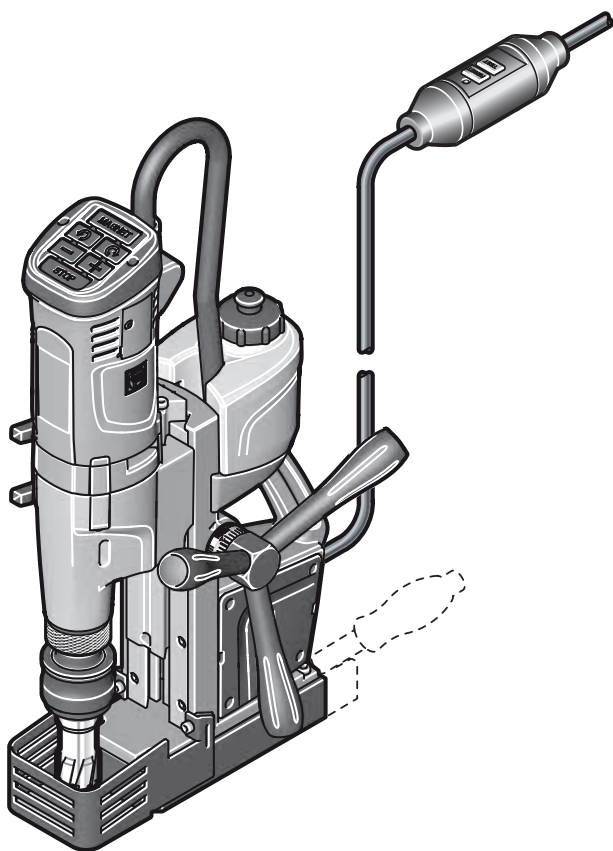




KBU 35 Q ()**
KBU 35 MQ ()**
KBU 35-2 Q ()**
KBU 35 PQ ()**

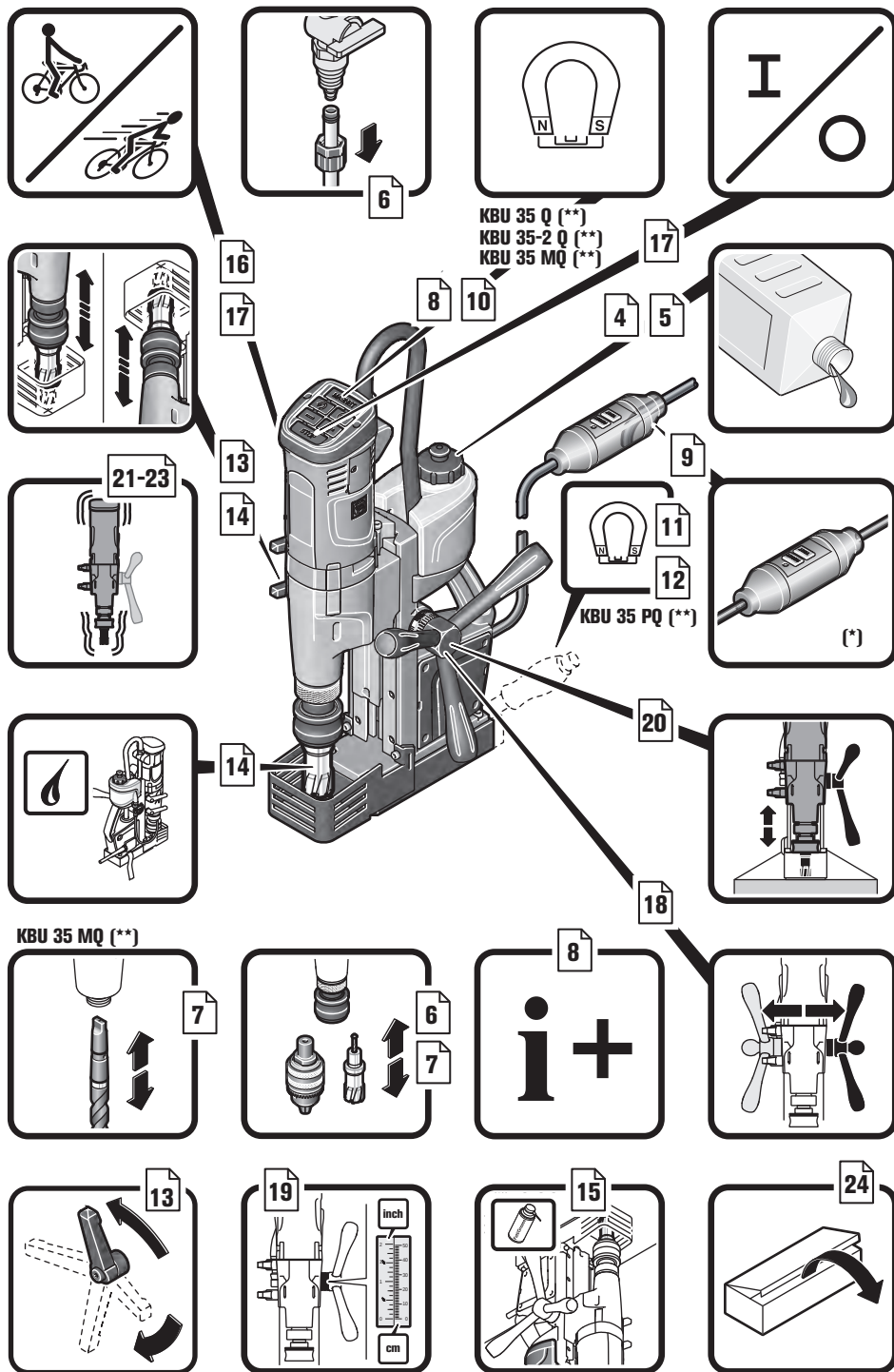
7 270 ... / 7 273 ...
7 270 ... / 7 273 ...
7 270 ... / 7 273 ...
7 270 ...

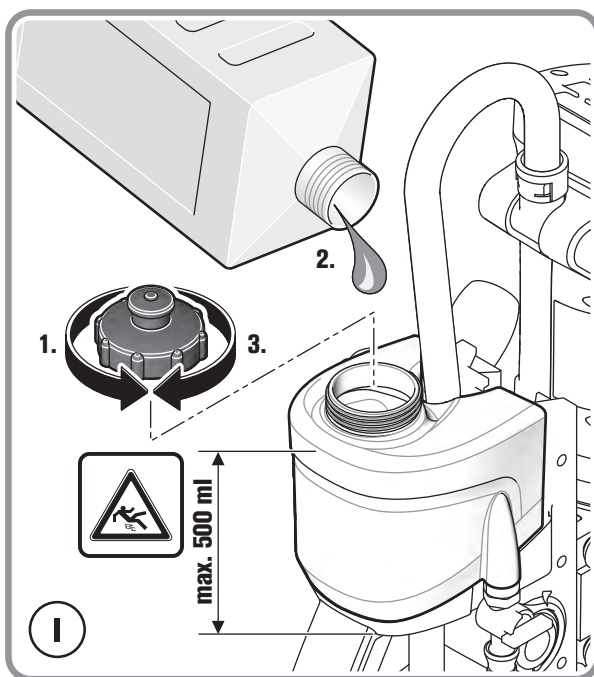
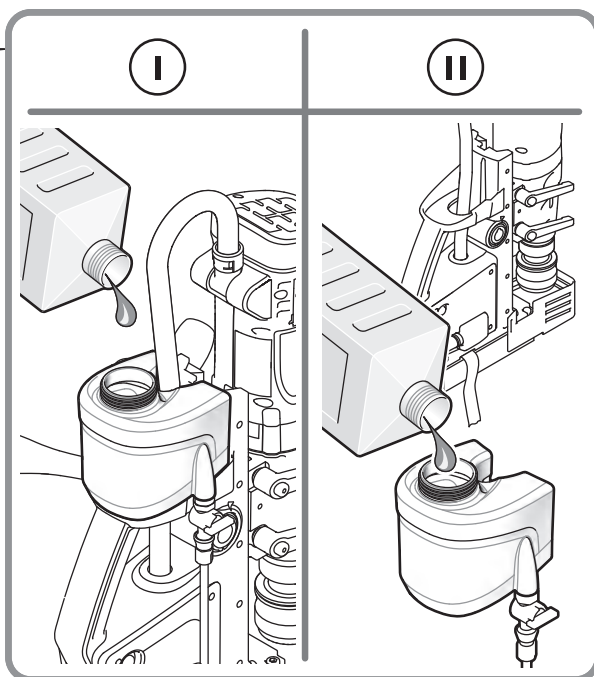
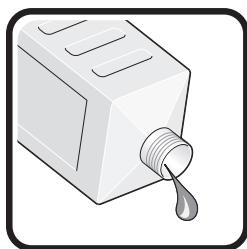
		KBU 35 Q(**)	KBU 35 MQ (**)	KBU 35-2 Q (**)	KBU 35 PQ (**)
		7 270 ... / 7 273 ...	7 270 ... / 7 273 ...	7 270 ... / 7 273 ...	7 270 ...
P_1		W 1100 (1010*)	1100 (1010*)	1100 (1010*)	1010 (920*)
P_2		W 550 (460*)	550 (460*)	550 (460*)	550 (460*)
n_{DR}					
●	/min, min ⁻¹ , rpm, r/min	550	550	550	550
●●	/min, min ⁻¹ , rpm, r/min	–	–	1700	–
n_{DL}					
●	/min, min ⁻¹ , rpm, r/min	370	370	370	370
●●	/min, min ⁻¹ , rpm, r/min	–	–	1140	–
	kg	10,6 / 10,7	11,0 / 10,7	11,0 / 11,1	12,5
HSS, HM   Fe 400	mm	12 – 35	12 – 35	12 – 35	12 – 35
HSS   Fe 400	mm	16	18	16	16
		M14	M14	M14	M14
 	mm	16	18	16	16
 	mm	31	31	31	31
L_{pA}	dB	82,3	82,3	83,2	86,7
K_{pA}	dB	5	5	5	3
L_{wA}	dB	93,3	93,3	94,2	97,7
K_{wA}	dB	5	5	5	3
L_{pCpeak}	dB	95,9	95,9	96,8	101,2
K_{pCpeak}	dB	5	5	5	3
a_h	m/s ²	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
K_a	m/s ²	1,5	1,5	1,5	1,5
T_a	°C	– 5 ... + 40	– 5 ... + 40	– 5 ... + 40	– 5 ... + 40

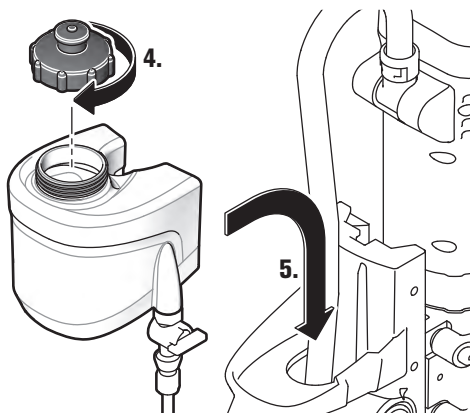
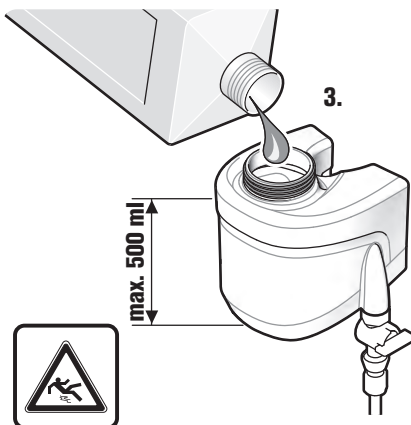
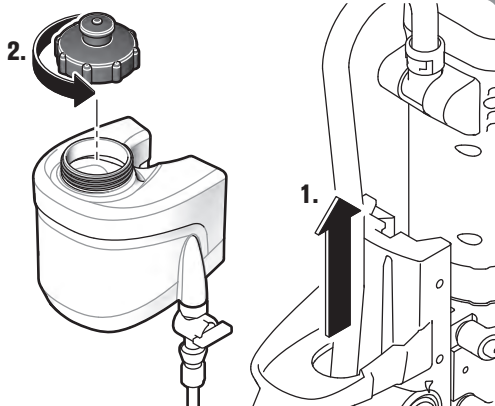


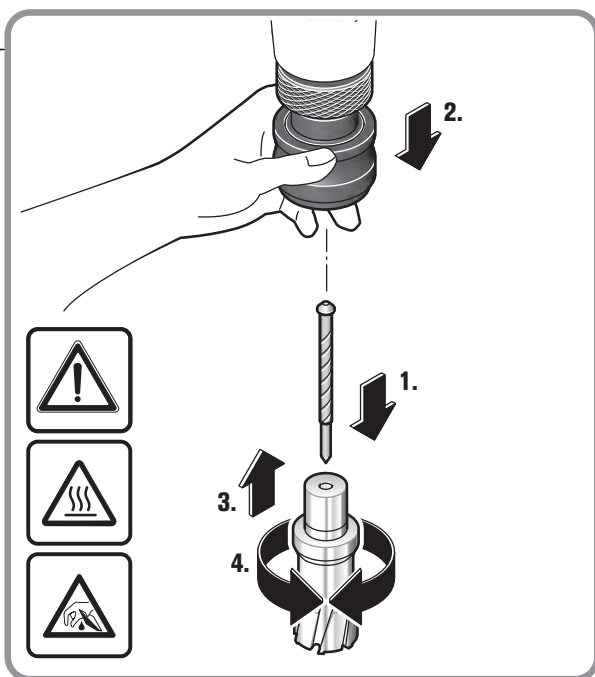
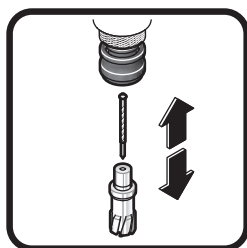
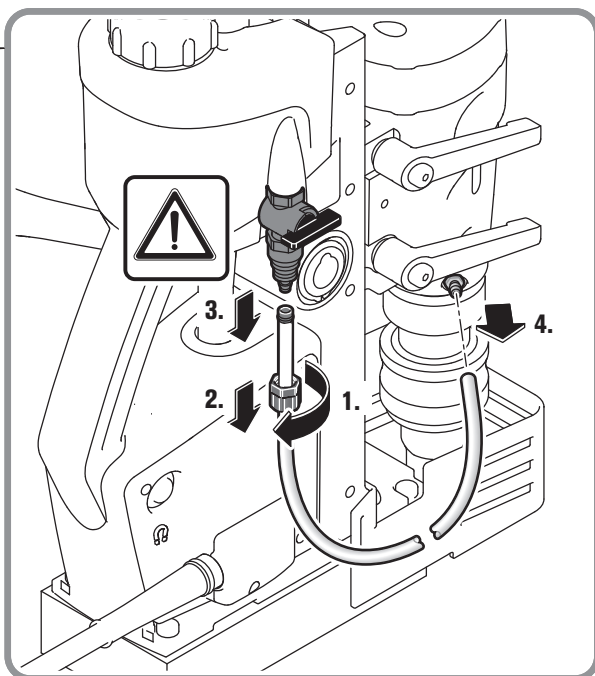
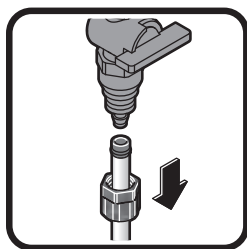
3

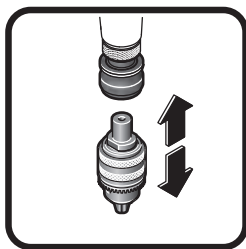
de	25	pt	66	hu	104
en	32	el	73	cs	111
fr	38	da	80	sk	117
it	45	no	86	pl	124
nl	52	sv	92	sl	131
es	59	fi	98		



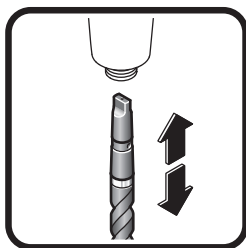
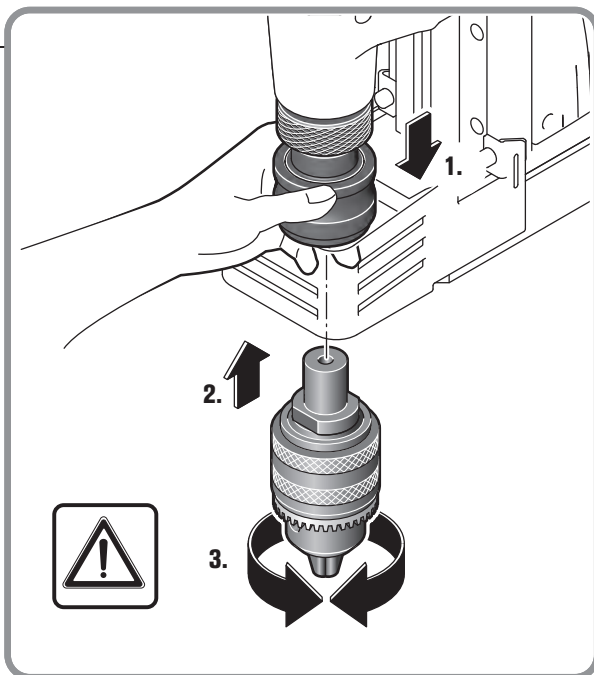




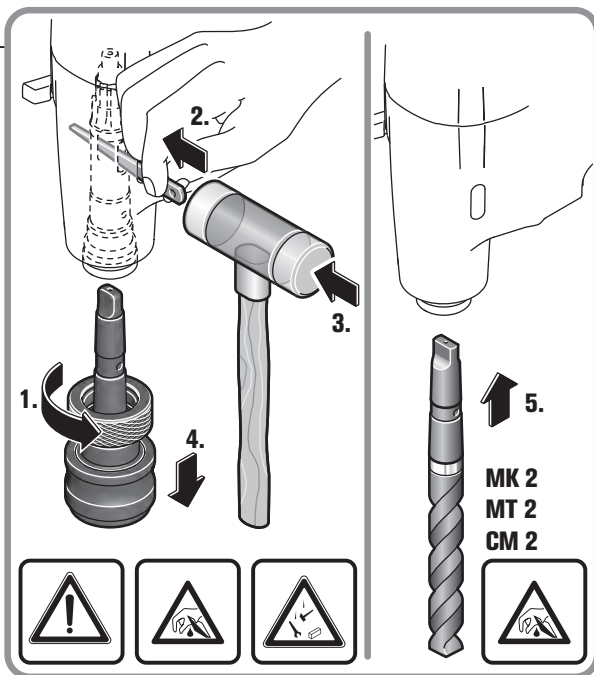




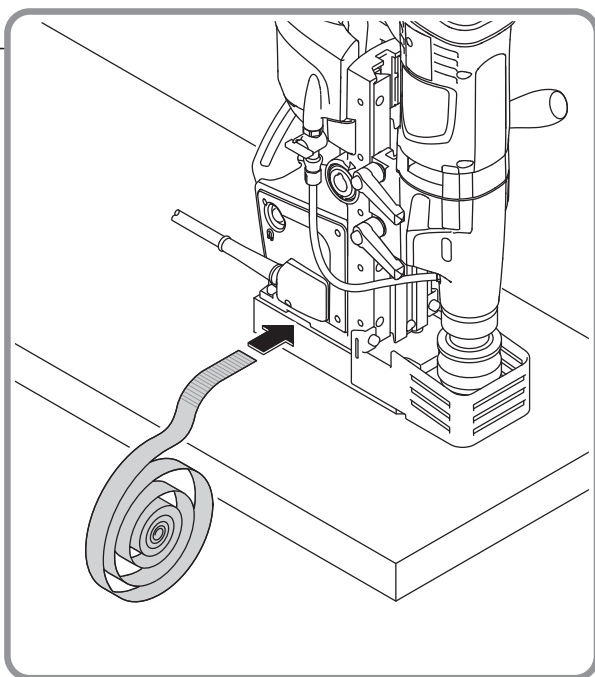
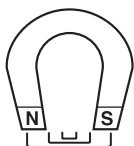
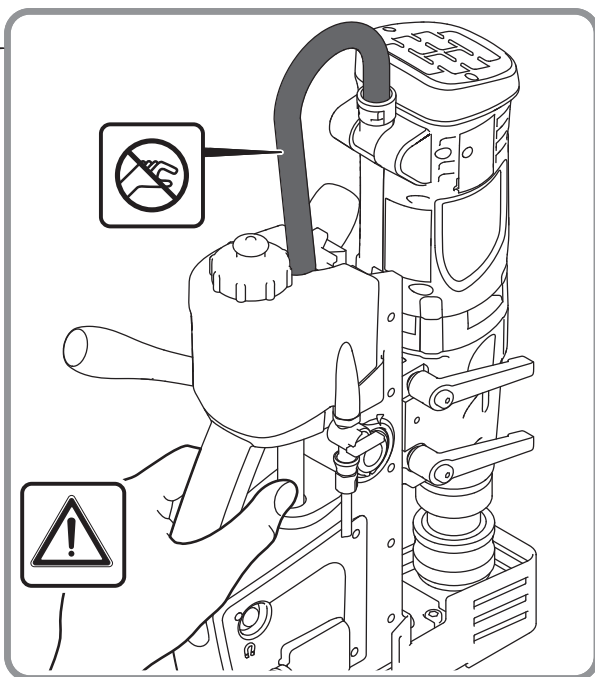
KBU 35 Q ()**
KBU 35-2 Q ()**
KBU 35 MQ ()**
KBU 35 PQ ()**

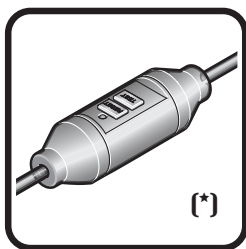


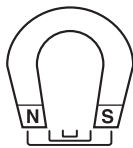
KBU 35 MQ ()**



MK 2
MT 2
CM 2

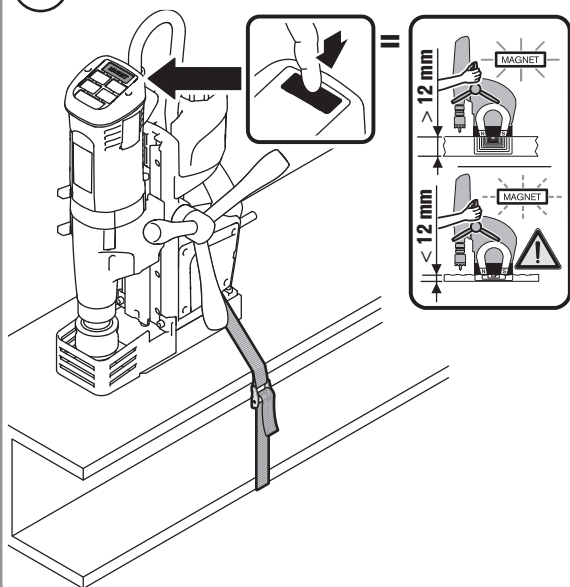
i+



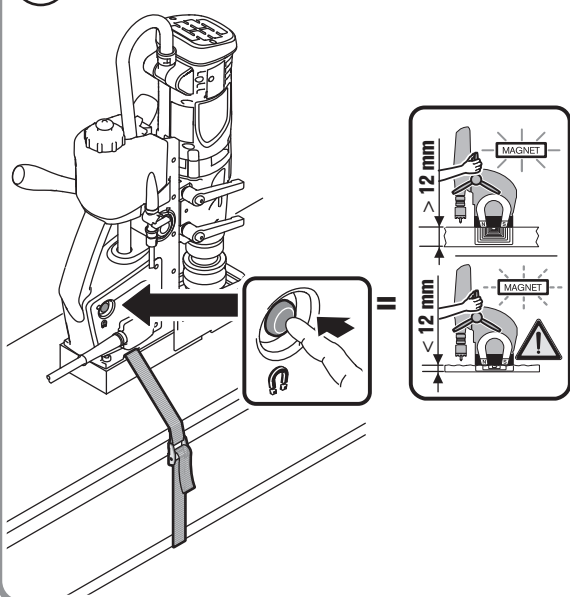


KBU 35 Q ()**
KBU 35-2 Q ()**
KBU 35 MQ ()**

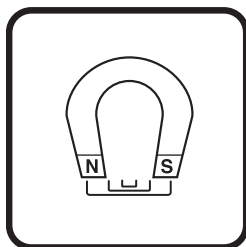
I



II



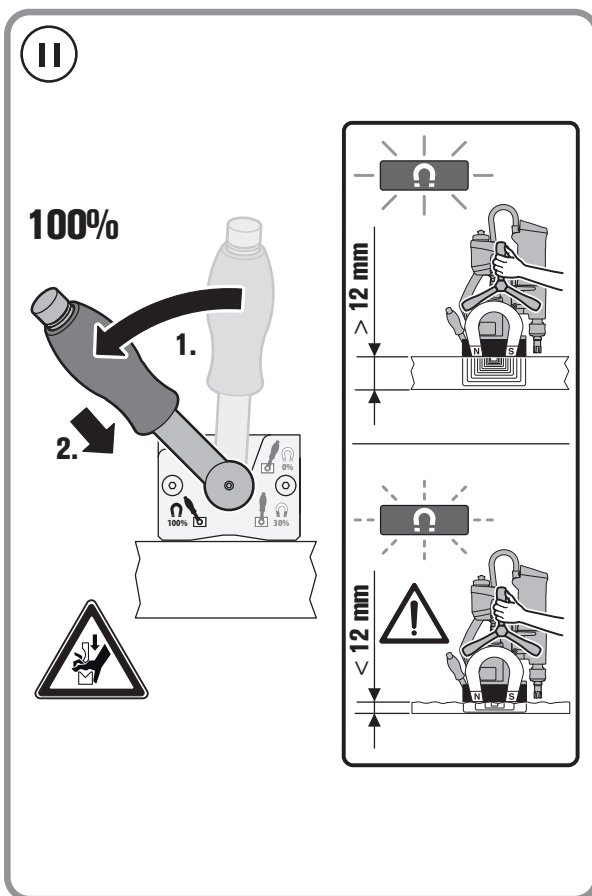
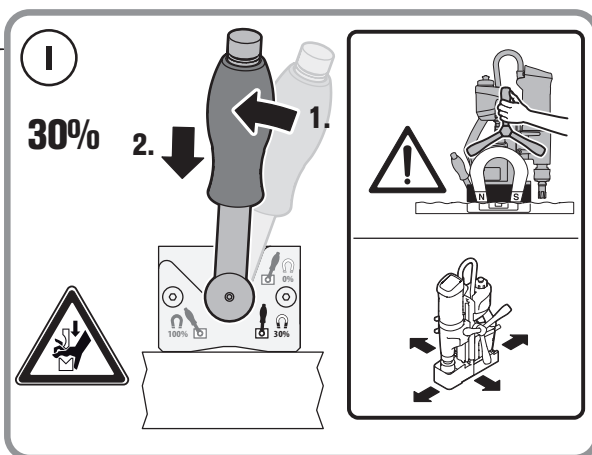
KBU 35 Q ()**
KBU 35-2 Q ()**
KBU 35 MQ ()**



KBU 35 PQ ()**



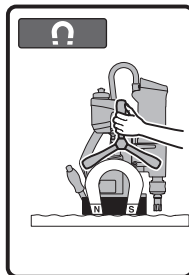
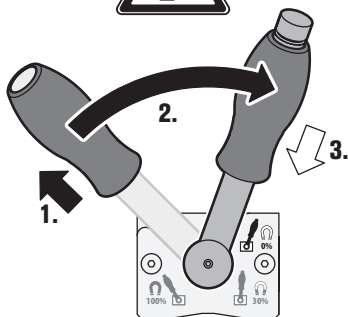
KBU 35 PQ ()**

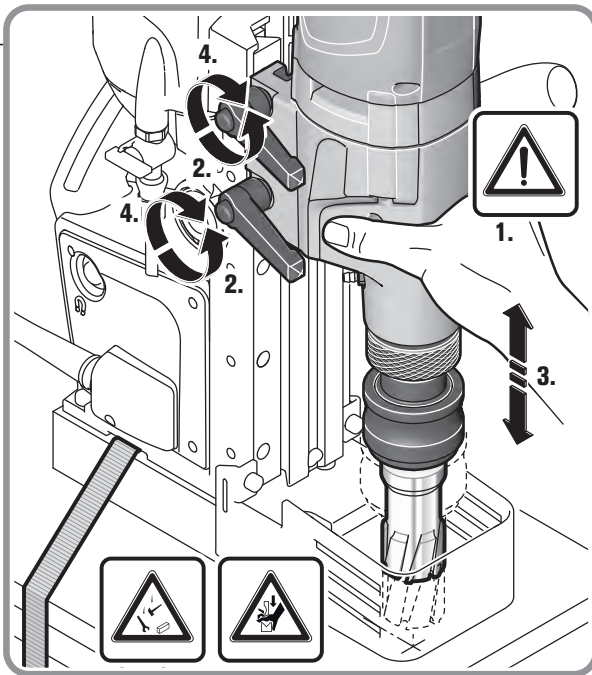
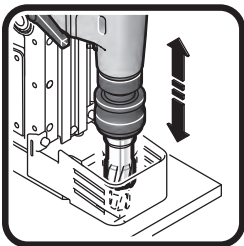
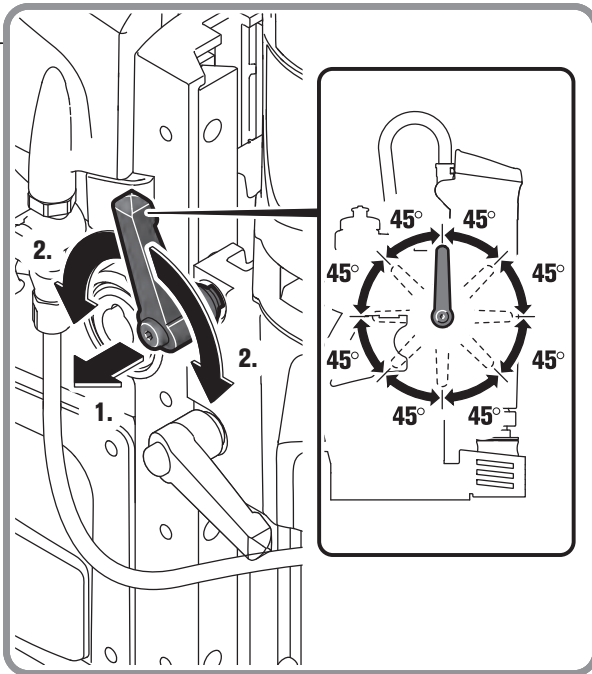
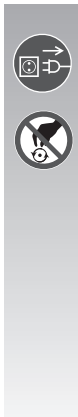


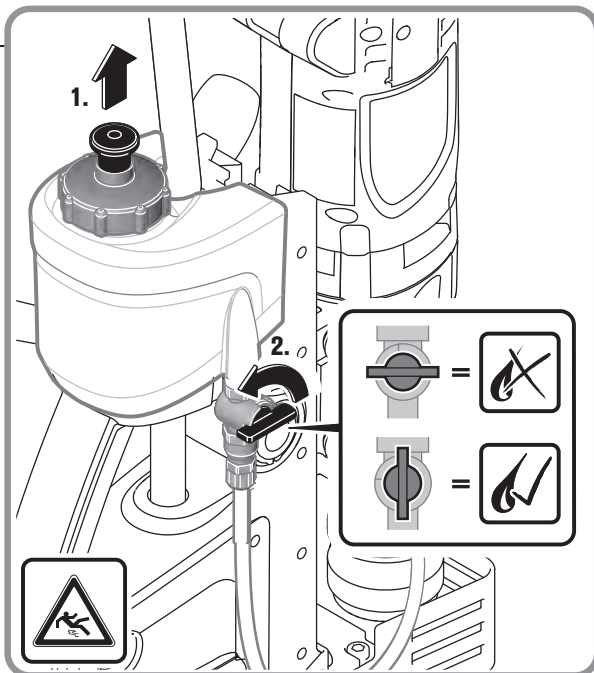
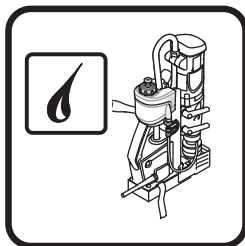
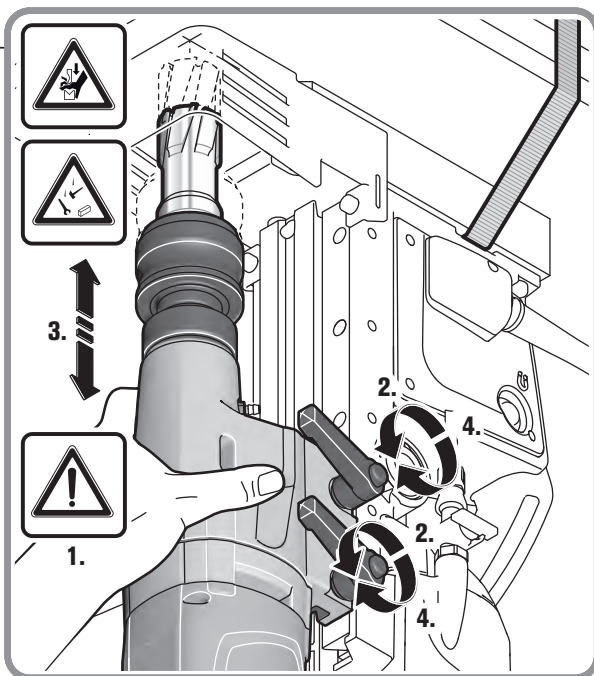
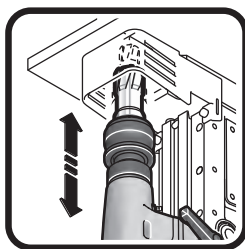


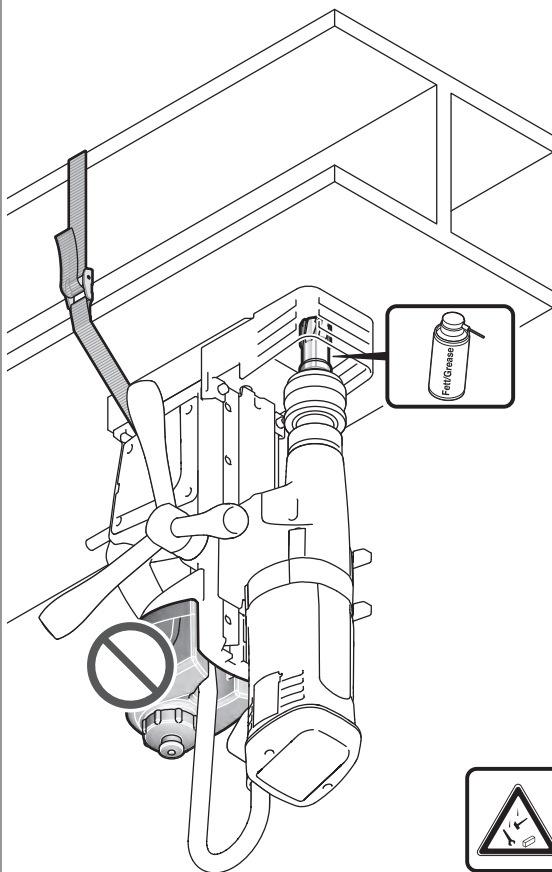
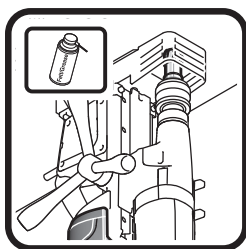
KBU 35 PQ ()**

0%





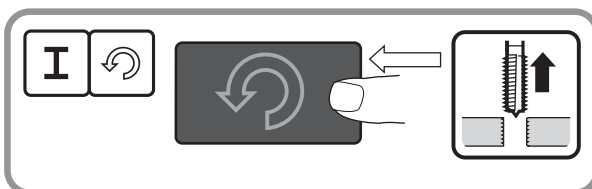
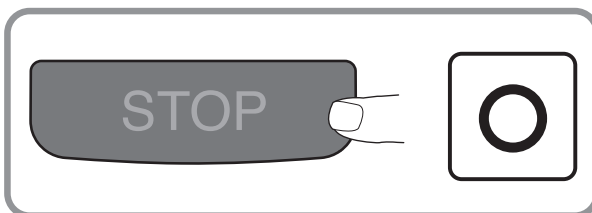
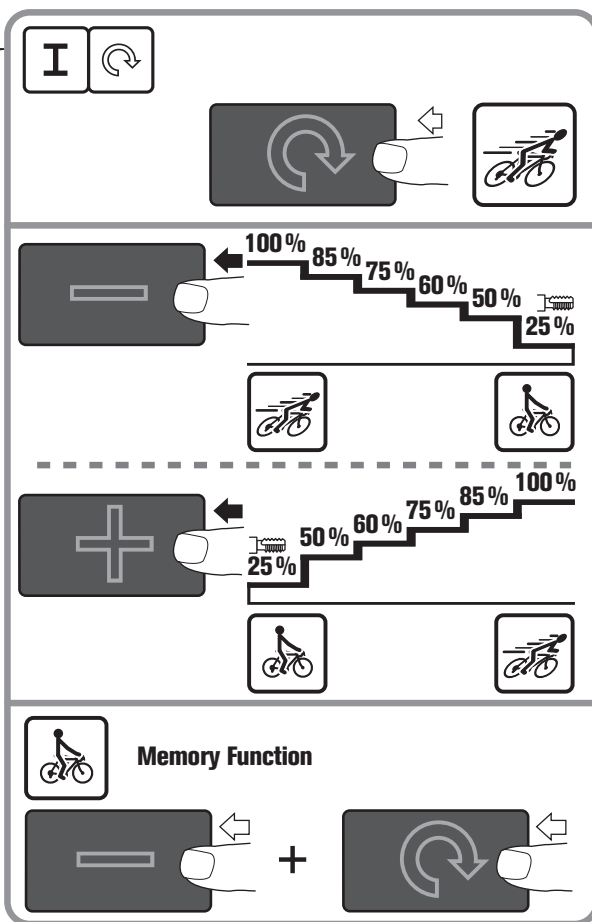
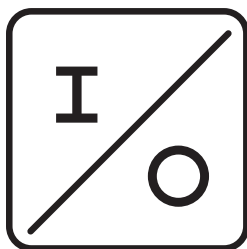


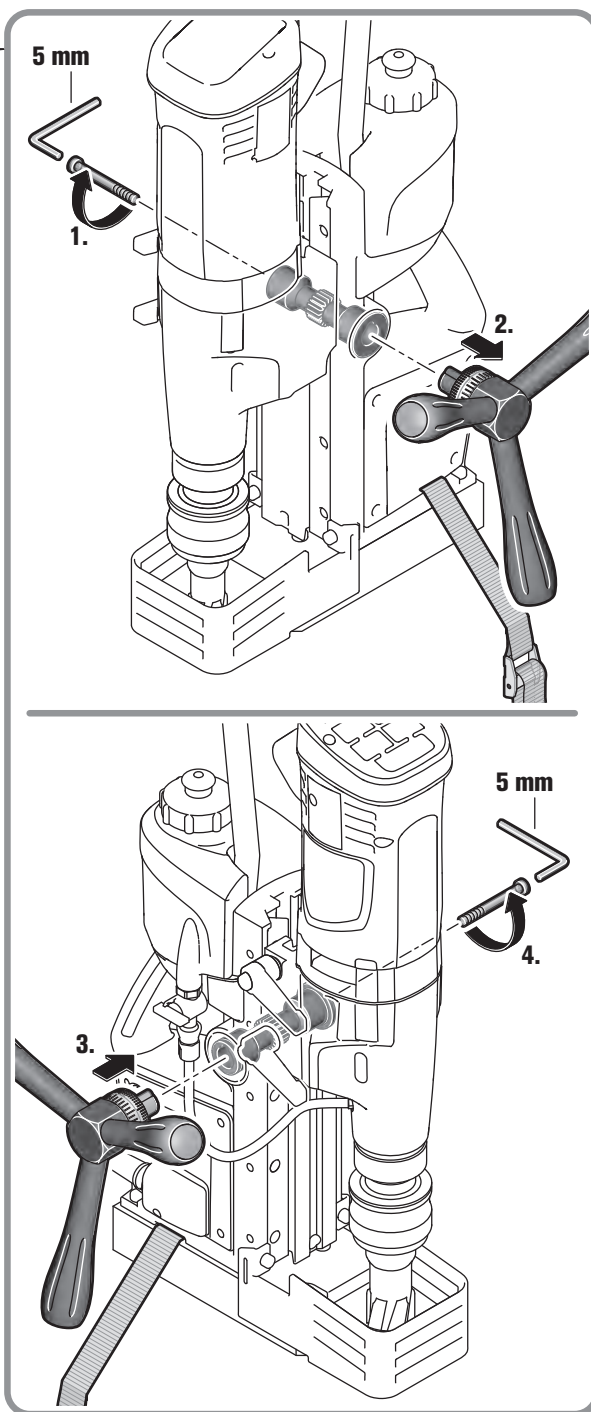
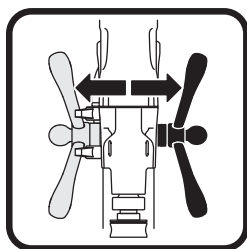


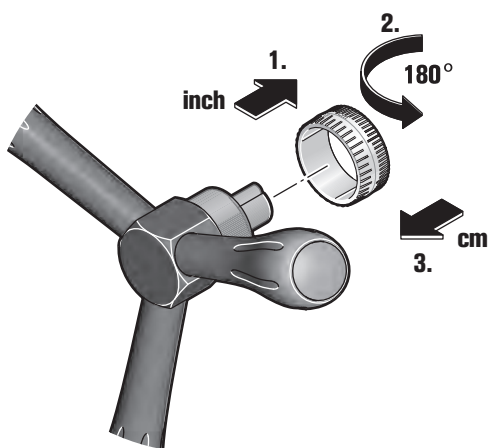
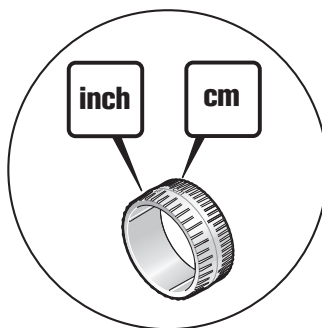
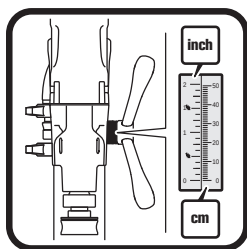


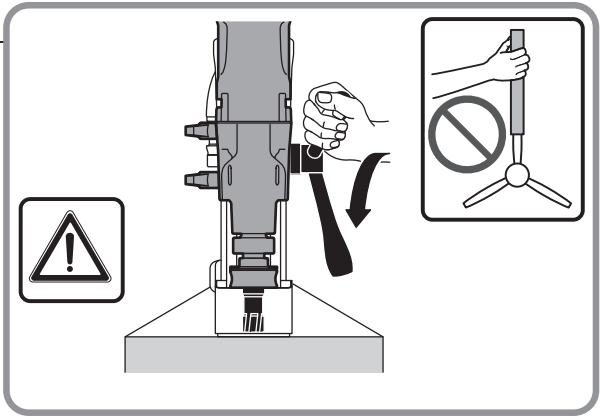
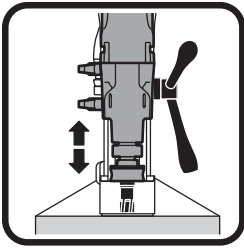
		HSS, HM   Fe 400	HSS   Fe 400	
KBU 35 Q (**) KBU 35 PQ (**) KBU 35-2 Q (**)	●	12 – 35 mm	6 – 16 mm	M 5 – M 14
KBU 35 MQ (**)	●	12 – 35 mm	10 – 18 mm	M 5 – M 14
KBU 35-2 Q (**)	●●	–	1,5 – 9 mm	–

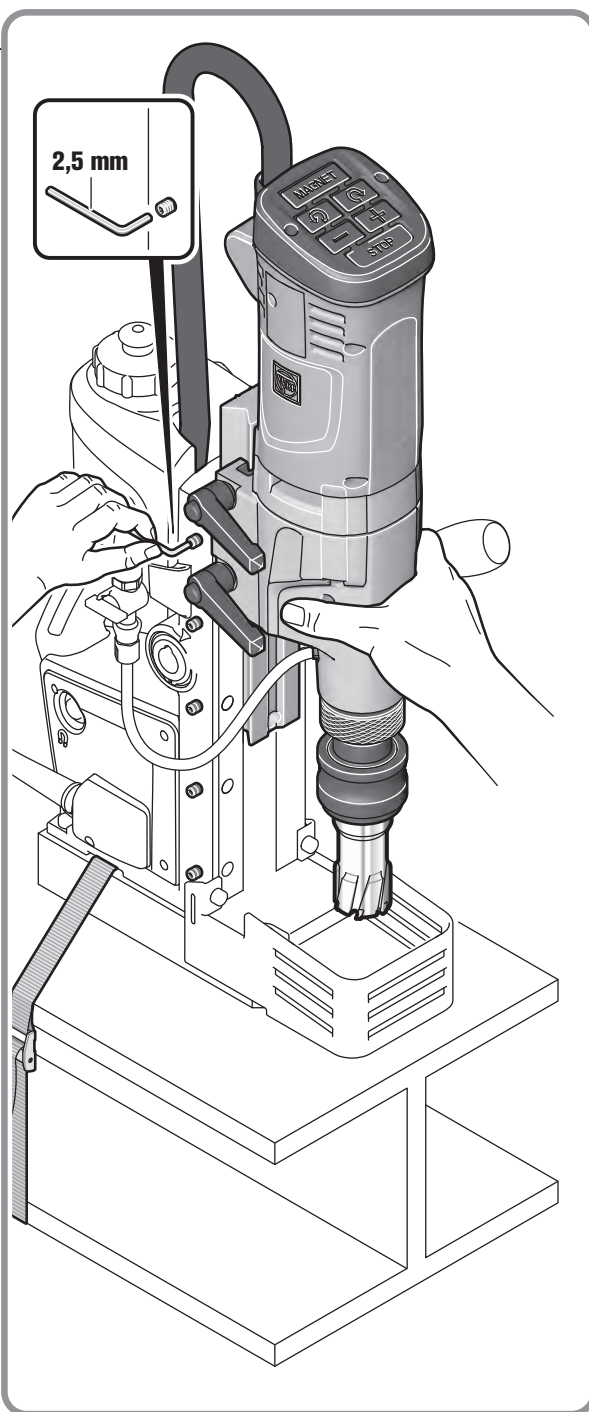
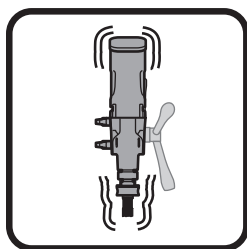
		 Ø	 Ø
KBU 35 Q (**) KBU 35 PQ (**)	●	≤ 16 mm	≤ 31 mm
KBU 35 MQ (**)	●	≤ 18 mm	
KBU 35-2 Q (**)	●	≤ 16 mm	

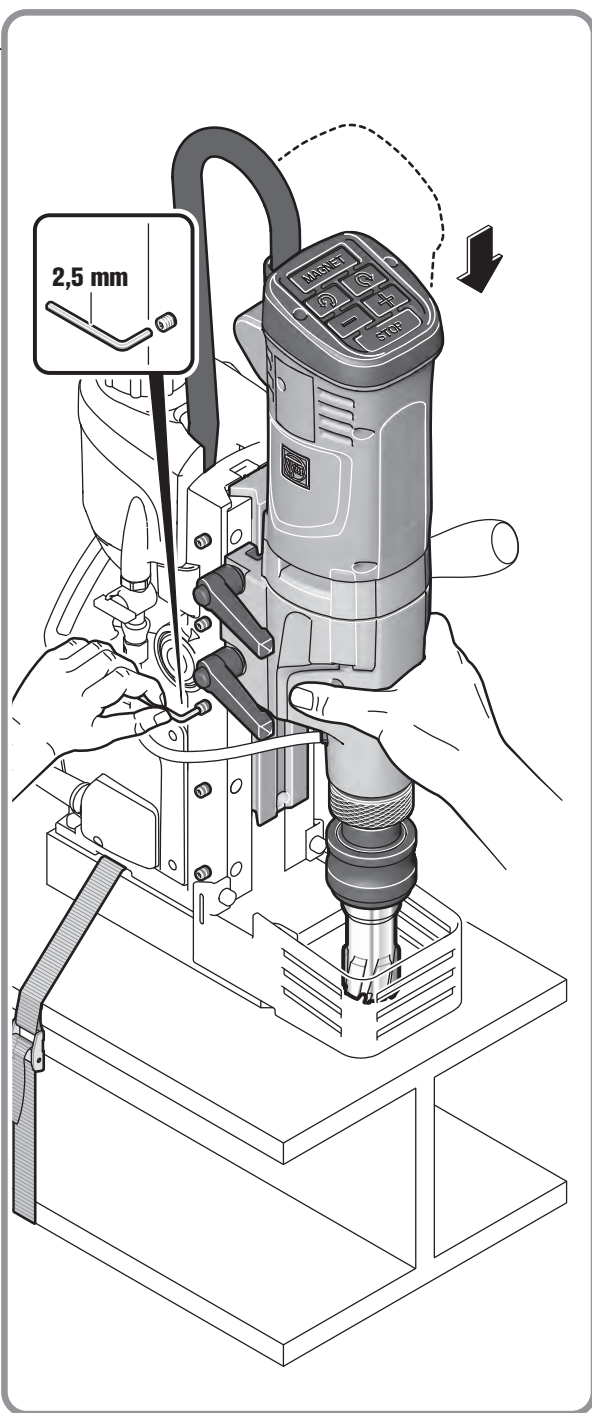
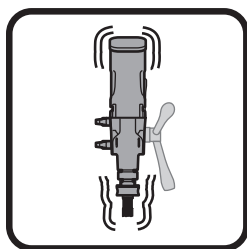


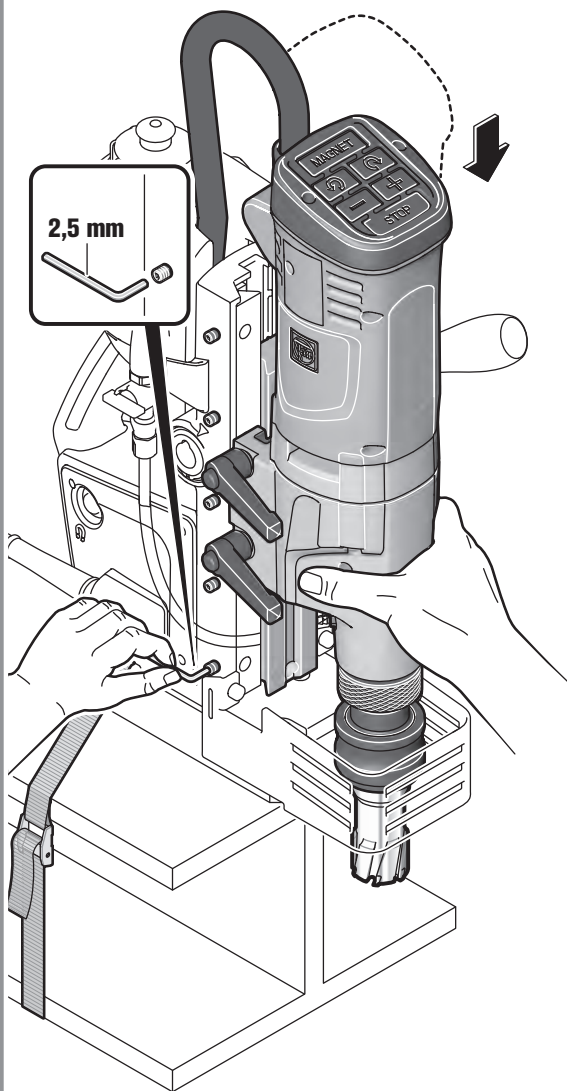
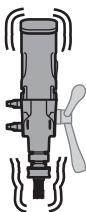












Översättning av bruksanvisning i original.

Använda symboler, förkortningar och begrepp.

Symbol, tecken	Förklaring
	Bifogad dokumentation som t. ex. bruksanvisningen och Allmänna säkerhetsanvisningarna ska ovillkorligen läsas.
	Följ anvisningarna i texten eller grafiken!
	Följ anvisningarna i texten eller grafiken!
	Innan beskriven åtgärd vidtas ska stickproppen dras ur nätuttaget. I annat fall finns risk för att elverktyget vid oavsiktlig start orsakar personskada.
	Vid arbetet ska ögonskydd användas.
	Vid arbetet ska hörselskydd användas.
	Berör inte elverktygets roterande delar.
	Varning för vassa kanter på insatsverktyget, t. ex. knivens egg.
	Risk för halka!
	Risk för klämskada!
	Se upp för fallande föremål!
	Het yta!
	Tippfara!
	Spänn fast bältet!
	Det är förbjudet att sticka in handen!
	Allmän förbudssymbol. En sådan hantering är förbjuden.
	Försäkrar om att elverktyget överensstämmer med Europeiska gemenskapens direktiv.
	Försäkrar om att elverktyget överensstämmer med Storbritanniens (England, Wales, Skottland) direktiv.
	Denna anvisning hänvisar till en eventuellt farlig situation som kan leda till allvarliga personskador eller till död.
	Kasserade elverktyg och andra elektrotekniska och elektriska produkter ska omhändertas och hanteras på miljövänligt sätt.
	1. Växelläget/2. Växelläget
	Gängtapp
	Stål

Symbol, tecken	Förklaring
	Lågt varvtal
	Högt varvtal
	Magneten har tillräckligt hög hållkraft
	Magneten har inte tillräckligt hög hållkraft
	Vätsketillförseln öppnad.
	Vätsketillförseln stängd.
	Starta bormmotorn. Höger rotationsriktning
	Stanna motorn
	Starta bormmotorn. Höger rotationsriktning
	Starta bormmotorn i stegdrift. Vänster rotationsriktning
 	Reducera varvtalet i steg
 	Öka varvtalet i steg
 	Stanna motorn
 	In- och urkoppling av magnet
	Personskyddsbrytaren (*) PRCD är inkopplad, kontrollampan lyser röd.
	Personskyddsbrytaren (*) PRCD är fränkopplad, kontrollampan lyser inte.
	Produkt med basisolering och i tillägg skyddsledare till vilken berörbara, ledande delar anslutits.
(*)	Personskyddsbrytaren (PRCD) kan förekomma på grund av nationella arbetsskyddsbestämmelser eller lagstadgade regler i landet där redskapet marknadsförs.
(**)	Kan innehålla siffror eller bokstäver
(... *)	110 V utförande för Storbritannien
(Ax – Zx)	Kodbeteckning för interna syften

Tecken	Internationell enhet	Nationell enhet	Förklaring
P_1	W	W	Upptagen effekt
P_2	W	W	Avgiven effekt
n_{0R}	/min, min ⁻¹ , rpm, r/min	r/min	Tomgångsvarvtal (Högergång)
n_{0L}	/min, min ⁻¹ , rpm, r/min	r/min	Tomgångsvarvtal (Vänstergång)
in	inch	tum	Mått

Tecken	Internationell enhet	Nationell enhet	Förklaring
U	V	V	Märkspänning
f	Hz	Hz	Frekvens
$M...$	mm	mm	Mått, metrisk gänga
$\varnothing$	mm	mm	Diameter för en rund komponent
HM  $\varnothing$  Fe 400	mm	mm	Max borrar diameter för stål upp till 400 N/mm ² – hårdmetall (kärnborr)
HSS  $\varnothing$  Fe 400	mm	mm	Max borrar diameter för stål upp till 400 N/mm ² – högeffektssnabbstål (kärnborr)
HSS  $\varnothing$  Fe 400	mm	mm	Max borrar diameter för stål upp till 400 N/mm ² – högeffektssnabbstål (spiralborr)
	mm	mm	Borrchuckens max. kapacitet
 $\varnothing$	mm	mm	Brotschens diameter
 $\varnothing$	mm	mm	Diameter för försänkning
	kg	kg	Vikt enligt EPTA-Procedure 01
T_a	°C	°C	Tillåten omgivningstemperatur
L_{pA}	dB	dB	Ljudtrycksnivå
L_{wA}	dB	dB	Ljudeffektnivå
L_{pCpeak}	dB	dB	Toppljudtrycksnivå
$K...$			Onoggrannhet
a	m/s ²	m/s ²	Vibrationsemissionsvärde enligt EN 62841 (vektorsumma i tre riktningar)
a_h	m/s ²	m/s ²	genomsnittligt vibrationsvärde (kärnbörning)
	m, s, kg, A, mm, V, W, Hz, N, °C, dB, min, m/s ²	m, s, kg, A, mm, V, W, Hz, N, °C, dB, min, m/s ²	Bas- och härledda enheter från det Internationella enhetssystemet SI .

För din säkerhet.

⚠ WARNING Läs noga igenom alla säkerhetsanvisningar och instruktioner. Fel som

uppträder till följd av att säkerhetsanvisningarna och instruktionerna inte följts kan orsaka elstöt, brand och/eller allvarliga personskador.

Förvara alla varningar och anvisningar för framtida bruk.

 Använd inte detta elverktyg innan du noggrant läst och fullständigt förstått denna instruktionsbok samt bifogade „Allmänna säkerhetsanvisningar“ (publikationsnummer 3 41 30 465 06 0). Dessa underlag bör förvaras för senare användning och ska bifogas elverktyget vid överlåtelse eller försäljning. Beakta även tillämpliga nationella arbetarskyddsbestämmelser.

Avsedd användning av elverktyget:

Kärnbormmaskin för borrar med kärn- och massivbollar, brotschning, försänkning och gängskärning i material med magnetiserbar yta med av FEIN godkända insatsverktyg och tillbehör i väderleksskyddad omgivning.

I en störningsbelagd omgivning är en minskad driftkvalitet möjlig, som tidsbegränsat avbrott, tidsmässigt reducerad funktion eller ändamålsenlig driftfunktion för vars åtgärdande användarens ingrepp behövs.

Detta elverktyg är även avsett för användning med växelströmshetgenerators som har tillräckligt hög effekt och som motsvarar standarden ISO 8528 i utförandeklass G2. Bestämmelserna i denna standard uppfylls i synnerhet inte om klirrfaktorn överskrider 10 %. I osäkra fall ta reda på generatorns data.

Beakta därvid bruksanvisningen och de nationella föreskrifterna för installation och drift av växelströmshetgeneratoren.

Säkerhetsanvisningar.

Led vid borrar, som fordrar användning av vatten, vattnet bort från arbetsområdet eller använd en vätskeuppsamlingsanordning. Dessa skyddsåtgärder håller arbetsområdet torrt och minskar risken för elstöt.

Håll i elverkytyget endast vid de isolerade greppytorna när arbeten utförs på ställen där skärverktyget kan skada dolda elledningar eller egen nätsladd. Skärverktygets kontakt med en spänningsförande ledning kan också sätta elverkytets metalldelar under spänning och leda till elstöt.

Bär hörselskydd vid borrar. Buller kan orsaka hörselskada.

Fortsätt inte matningen om insatsverktyget låser sig utan koppla från elverkytyget. Lokalisera orsaken för inklämt insatsverktyg och åtgärda den.

Om du vill starta kärnbormaskinen som står i verktyget på nytt måste du före nystart kontrollera, att insatsverktyget roterar fritt. Om insatsverktyget är i kläm kan det möjligen inte rotera, vilket kan leda till överbelastning av verktyget eller till att kärnbormaskinen lossnar från arbetsstycket.

Kontrollera vid infästning av borrarstativet på arbetsstycket med vakuumpatta, att ytan är glatt, ren och inte porös. Fäst inte borrarstativet på laminerade ytor, som t ex på kakel eller kompositmaterials plättering. Om arbetsstyckets yta inte är glatt, plan eller tillräckligt fäst, kan vakuumpattan lossna från arbetsstycket.

Kontrollera innan och under borrar, att vakuumet är tillräckligt. Om vakuumet inte är tillräckligt, kan vakuumpattan lossna från arbetsstycket.

Utför aldrig underuppborrar eller borrar i vägg om maskinen är fäst endast med vakuumpatta. Om vakuumet försvinner, lossnar vakuumpattan från arbetsstycket.

Se vid borrar genom vägg till att personer och arbetsområdet på andra sidan av väggen är skyddade. Borkronan kan gå ut genom borrhålet och borkärnan kan falla ned på andra sidan.

Använd inte verktyget för underuppborrar med vattentillförsel. Tränger vatten in i elverkytyget ökar risken för elstöt.

En skadad kabelskyddsslang ska omedelbart bytas ut. En defekt kabelskyddsslang kan orsaka överhettning i maskinen.

Speciella säkerhetsanvisningar.

Använd skyddsutrustning. Använd alltefter behov ansiktsskydd eller skyddsglasögon. Använd hörselskydd. Skyddsglasögonen måste tillförlitligt kunna skydda ögonen mot partiklar som slungas ut. En permanent bullerbelastning kan leda till hörselförlust.

Berör inte kärnborens skarpa kanter. Risk för personskada.

För undvikande av personskada bör kärnboren granskas innan arbetet påbörjas. Använd endast felfria, inte deformerade kärnborrar. Skadade eller deformerade kärnborrar kan orsaka allvarlig personskada.

Före första driftstart: Montera beröringsskyddet på maskinen.



Säkra alltid maskinen med medföljande spännband. Speciellt på lutande och ojämna ytor finns tippfara för maskiner utan spännband.

Se vid underupparbeten upp för fallande föremål som t ex borkärnor och spån.

Borra på lodräta byggelement eller underupp utan kylvätskebehållare. Använd i detta fall kylmedelssprej. Om vätska tränger in i elverkytyget finns risk för elstöt.

Undvik att beröra borkärnan som centrerpinnen automatiskt stöter ut efter avslutat arbetsmoment. En beröring av den heta eller nedfallande kärnan innebär risk för kroppsskada.

Anslut elverkytyget endast till föreskrivna vägguttag med skyddsjord. Använd endast oskadade anslutningsledningar och regelbundet kontrollerade skarvsladdar med jorddon. En icke genomgående skyddsledare kan leda till elstöt.

För att undvika kroppsskada håll alltid händerna, kläderna etc. på betryggande avstånd från utborrade spån. Spån kan orsaka kroppsskada. Använd alltid spånskyddet.

Försök inte ta bort det roterande insatsverktyget innan det stannat fullständigt. Detta kan leda till allvarlig kroppsskada.

Se upp för dolt liggande elledningar, gas- och vattenrör. Kontrollera arbetsområdet t. ex. med en metalldetektor innan arbetet påbörjas.

Magnesiumhaltigt material får inte bearbetas. Det finns risk för brand.

Bearbeta inte CFK (kolfiberarmerad plast) eller asbesthaltigt material. Dessa ämnen anses vara canceralkstrande.

Det är förbjudet att med skruvar eller nitlar fästa brickor och märken på elverkytyget. En skadad isolering skyddar inte längre mot elstöt. Använd dekaler.

Överbelasta inte elverkytyget eller uppbevaringsväskan och använd dem inte heller som steg eller ställ. Om elverkytyget eller uppbevaringsväskan överbelastas eller om man stiger upp på dem kan det lätt hända att elverkytets eller uppbevaringsväskans tyngdpunkt flyttas uppåt varefter de tippar.

Använd endast tillbehör som speciellt tagits fram eller godkänts av elverkytets tillverkare. Användningen behöver inte vara säker bara för att tillbehöret passar till elverkytyget.

Rengör regelbundet elverkytets ventilationsöppningar med verktyg som inte består av metall. Motorns fläkt drar in damm till motorhuset. Vid kraftig koncentration kan metalldammet orsaka elektrisk fara.

Före lagring: Ta bort insatsverktyg.

Lagra elverkytyget endast i väskan eller den egna förpackningen.

Kontrollera före start att nätsladden och stickproppen inte skadats.

Använd alltid elverkytyget tillsammans med en personskyddsbrytare (*) PRCD.

Kontrollera alltid innan arbeten påbörjas att personskyddsbrytaren (*) PRCD. fungerar korrekt (se sida 97).

Hand-arm-vibrationer

Mätningen av den vibrationsnivå som anges i denna anvisning har utförts enligt en mätmetod som är standardiserad i EN 62841 och kan användas vid jämförelse av olika elverktyg. Den kan även tillämpas för preliminär bedömning av vibrationsbelastningen.

Den angivna vibrationsnivån representerar elverktygets huvudsakliga användningsområden. Om däremot elverktyget används för andra ändamål och med andra insatsverktyg eller inte underhållits ordentligt kan vibrationsnivån avvika. Detta kan öka vibrationsbelastningen väsentligt under den totala tidsperioden.

För exakt värdering av vibrationsbelastningen under en bestämd tidsperiod bör hänsyn även tas till den tid elverktyget har varit avstängt eller gått utan att vara i verkligt ingrepp. Detta kan minska vibrationsbelastningen väsentligt under den totala tidsperioden.

Bestäm extra säkerhetsåtgärder för att skydda operatören mot vibrationernas inverkan, t. ex.: underhåll av elverktyget och insatsverktygen, att hålla händerna varma, organisera arbetsförlöppen.

Användningsinstruktioner.

Använd som kylmedel endast kylsmörjningsemulsion (**vattenburen olja**).

Observera tillverkarens anvisningar för kylvätskan.

Kontrollera att magnetfotens ställyta är plan, ren samt utan rost och is. Avlägsna lack, spackelskikt och andra material. Undvik en luftspalt mellan magnetfoten och ställytan. Luftspalten reducerar magnetens hållkraft.

Använd inte maskinen på heta ytor, det kan leda till bestående minskning av magnetens hållkraft.

Använd alltid magnetfoten under arbetet och se till att magnetens hållkraft är tillräckligt hög:

- Om den gröna knappen på manöverpanelen lyser kontinuerligt är magnetens hållkraft tillräckligt hög och maskinen kan användas med **normal matning**.
- Om knappen **Magnet** blinkar på manöverpanelen är magnetens hållkraft eventuellt inte tillräckligt hög och maskinen måste i detta fall drivas med **reducerad matningskraft**.

Vid arbeten på material som inte är magnetiserbara måste en lämplig fastspänningsutrustning användas; FEIN erbjuder som tillbehör t. ex. vakuumpatta eller rörborranordning. Beakta respektive bruksanvisningar.

Vid arbeten på stålmaterial med en tjocklek under 12 mm måste arbetsstycket förstärkas med en extra stålplatta för att säkerställa magnetens hållkraft.

En strömsensor övervakar magnetfoten. Om magnetfoten är defekt, startar inte motorn.

Vid överbelastning kopplas motorn automatiskt från och måste sedan återstartas.

Använd endast den matningskraft som ovillkorligen fordras. För hög matningskraft kan leda till insatsverktygets brott och förlust av magnetens hållkraft.

Om strömmen avbryts när motorn är igång hindrar en skyddskoppling motorn från att automatiskt starta på nytt. Koppla åter på motorn.

Växelstegen får kopplas när motorn står stilla eller löper ut.

Senast inställt varvtal lagras automatiskt (**Memory Function**). För att starta elverktyget med senast inställt varvtal, tryck och håll knappen med symbolen nedtryckt , och tryck sedan knappen med symbolen .

Stanna inte bormotorn under borrarning.

Dra kärnborren ur borrhålet med motorn igång.

Slå från bormotorn och vrid försiktigt ut kärnborren moturs om den råkat komma i kläm i arbetsstycket.

Ta efter varje borrarning bort spånen och den urborrade kärnan.



Grip inte spånen med bar hand. Använd alltid en spånkrats (6 42 01 001 00 0).



Förbränningsrisk! Magnetens yta kan uppnå höga temperaturer. Grip inte magneten med bar hand.

Skada inte borrens skär vid byte.

När material med flera skikt kärnborras ska kärnan och spånen tas bort efter genomborrarning av varje skikt.

Kärnborrmaskinen får inte användas med defekt kylsystem. Kontrollera **före varje användning** tätheten och att slangarna inte har sprickor. Se till att vätska inte tränger in i elektriska delar.

Felmeddelande/Magnet-knappens beteende	Betydelse	Åtgärd
Indikatorn lyser med grönt ljus	Magnetten har tillräckligt hög hållkraft.	
Indikatorn blinkar med grönt ljus	Magnetten har eventuellt inte tillräckligt hög hållkraft.	Vid arbeten på stålmaterial med en tjocklek under 12 mm måste arbetsstycket förstärkas med en extra stålplatta för att säkerställa magnetens hållkraft.
Indikatorn lyser 1 sekund med rött ljus	– Rörelsesensorn har löst ut – Överbastningsskyddet har löst ut – Fel nätspänning	Efter det felet avhjälpas kan maskinen åter inkopplas.
	KBU 35 PQ (**): – Tryckknappen Magnet oavsiktligt manövrerad	
Indikatorn blinkar 3 x med rött ljus	Ingen varvtalssignal	Om detta fel uppstår ofta, sänd maskinen till en FEIN-kundtjänst.

Felmeddelande/Magnetknappens beteende	Betydelse	Åtgärd
Indikatorn lyser permanent med rött ljus	– Fel nätpänning/nätfrekvens – Borrstativet är överhettat – Knappen är låst i inkopplat läge	Efter det felet avhjälpes kan maskinen åter inkopplas. Om detta fel uppstår ofta, sänd maskinen till en FEIN-kundtjänst.
Indikatorn blinkar permanent med rött ljus	Maskinen är defekt.	Sänd maskinen till en FEIN-kundtjänst.

Personskyddsbrytaren (*) PRCD (se sidan 9)

Personskyddsbrytaren PRCD finns speciellt för ditt skydd, använd den därför **inte** som strömställare.

Om personskyddsbrytaren PRCD är skadad t ex genom kontakt med vatten, ska du inte mera använda den.

Personskyddsbrytaren är absolut nödvändig, den skyddar elverktygets användare mot elstöt. Under felfri drift lyser personskyddsbrytarens kontrollampa med rött ljus.

Kontrollera personskyddsbrytarens funktion innan arbetet påbörjas:

1. Anslut personskyddsbrytarens stickpropp till nätuttaget.
2. Tryck RESET-knappen. Kontrollampen på personskyddsbrytaren lyser röd.
3. Dra stickproppen ur nätuttaget. Den röda kontrollampen slocknar.
4. Upprepa stegen 1 och 2.
5. Tryck på TEST-knappen, den röda kontrollampen slocknar. Använd inte maskinen om kontrollampen inte slocknar. Kontakta i detta fall serviceverkstaden.
6. Tryck RESET-knappen; visar kontrollampen rött ljus kan elverktyget nu slås på.

Använd inte personskyddsbrytaren för till- och franslag av elverktyget.

Underhåll och kundservice.



Under extrema betingelser kan ledande damm samlas i elverktygets inre när metall bearbetas. Elverktygets skyddsisolering kan i detta fall menligt påverkas. Renblås ofta elverktygets inre genom ventilationsöppningarna med torr och oljefri tryckluft.

Förnya dekalerna och varningsanvisningar på elverktyget vid åldring och slitage.

Efter några drifttimmar kan spelet i laxstjärtsstyrningen öka. Därför kan bormotorn automatiskt glida längs laxstjärtsstyrningen. Efterdra i detta fall i lämplig grad alla skruvstift på laxstjärtsstyrningen så att bormotorn kan manövreras lätt manuellt, men inte automatiskt glider (se sida 21).

Om elverktygets nätsladd skadats måste den ersättas med en speciellt förberedd nätsladd med personskyddsbrytare (*) PRCD, som FEIN-kundservicen tillhandahåller.

Produkter som varit i beröring med asbest får inte lämnas till reparation. Disponera med asbest kontaminerade produkter enligt landets gällande instruktioner för hantering av asbesthaltigt avfall.

Den aktuella reservdelslistan för detta elverktyg hittar du i Internet på adress: www.fein.com.

Använd endast originalreservdelar.

Följande delar kan du vid behov själv byta ut:

Insatsverktyg, kylvätskebehållare, beröringsskydd

Garanti och tilläggsgaranti.

Garanti lämnas på produkten enligt de lagbestämmelser som gäller i aktuellt användningsland. Dessutom lämnar FEIN en tilläggsgaranti enligt FEIN-tillverkargarantiförklaring.

Vid leverans av aktuellt elverktyg kan vissa delar saknas av de tillbehör som beskrivs eller visas i bruksanvisningen.

Försäkringen om överensstämmelse.

CE-försäkringen gäller endast för Europeiska unionens länder och EFTA (European Free Trade Association) och endast för produkter som är avsedda för EU- eller EFTA-marknaden. Efter marknadsintroduktionen av produkten på EU-marknaden förlorar UKCA tecknet sin giltighet.

UKCA-försäkringen gäller endast för den brittiska marknaden (England, Wales och Skottland) och endast för produkter som är avsedda för den brittiska marknaden. Efter marknadsintroduktionen av produkten på brittiska marknaden förlorar CE - tecknet sin giltighet. FEIN försäkrar under exklusivt ansvar att denna produkt överensstämmer med de normativa dokument som anges på instruktionsbokens sista sida.

Tekniska publikationer finns hos: C. & E. Fein GmbH, D-73529 Schwäbisch Gmünd

Miljöskydd, avfallshantering.

Förpackning, skrotade elverktyg och tillbehör ska hanteras på miljövänligt sätt.



Die CE-Erklärung gilt nur für Länder der Europäischen Union und der EFTA (European Free Trade Association) und nur für Produkte, die für den EU- oder EFTA-Markt bestimmt sind. Nach dem Inverkehrbringen des Produktes auf dem EU Markt, verliert das UKCA Zeichen seine Gültigkeit.

This CE declaration is only valid for European Union and EFTA (European Free Trade Association) countries and only for products intended for the EU- or EFTA market. After placing the product on the EU market the UKCA mark loses its mark validity.



EN 62841-1:2015+AC:2015
EN 62841-3-6: 2014+AC:2015+A11:2017
EN 55014-1:2017+A11:2020
EN 55014-2:2015
EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-2:2019
EN 61000-3-3:2013+A1:2019
2006/42/EG, 2014/30/EU, 2011/65/EU

i. V. S. Böhm
Director of Quality
Management

Schwäbisch Gmünd-Bargau, 14.01.2022

i. V. Dr. M. Hergesell
Director of Product
Development



EN 62841-1:2015+AC:2015
EN 62841-3-6: 2014+AC:2015+A11:2017
EN 55014-1:2017+A11:2020
EN 55014-2:2015
EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-2:2019
EN 61000-3-3:2013+A1:2019
Supply of Machinery Regulations 2008
EMC Regulation 2016, The Restriction of the Use of
Certain Hazardous Substances in Electrical and
Electronic Equipment Regulations 2012

i. V. S. Böhm
Director of Quality
Management

Schwäbisch Gmünd-Bargau, 14.01.2022

i. V. Dr. M. Hergesell
Director of Product
Development

C. & E. Fein GmbH
Hans-Fein-Straße 81
73529 Schwäbisch Gmünd-Bargau, Germany
www.fein.com

